ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ Καλπάκι 30 / 06 /2026
ΝΟΜΟΣ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ
ΔΗΜΟΣ ΠΩΓΩΝΙΟΥ
ΚΛΗΡΟΔΟΤΗΜΑ «ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΥ ΙΛΑΡΙΔΗ»
Τ. Κ. ΒΗΣΣΑΝΗΣ

ΣΧΕΔΙΟ ΠΡΟΣΚΛΗΣΗΣ

«Περί χορήγησης οικονομικής ενίσχυσης σε φτωχές οικογένειες καταγόμενες από Τ.Κ. Βήσσανης Δ.Ε. Δελβινακίου από το Κληροδότημα «ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΥ ΙΛΑΡΙΔΗ» για το έτος 2025

Ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής του Δήμου ως Πρόεδρος της Διαχειριστικής Επιτροπής του Κληροδοτήματος «ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΥ ΙΛΑΡΙΔΗ» έχοντας υπόψη:

- Την **με αρ. 162/25-5-1903** δημόσια διαθήκη του Αναστάσιου Δ. Ιλαρίδη, ο οποίος κατάγονταν από το χωριό Βήσσανη Ιωαννίνων
- Τις διατάξεις του ν.4182/2013 «Κώδικας κοινωφελών περιουσιών , σχολάζουσων κληρονομιών και λοιπές διατάξεις όπως τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα
- Τον προϋπολογισμό έτους 2026 στον οποίο έχει εγγραφεί η σχετική πίστωση και έχει εγκριθεί αρμοδίως
- Το με αρ. /2026 πρακτικό του Τοπικού Συμβουλίου της Τ.Κ. Βήσσανης
- Την αρ. /2026 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής του Δήμου Πωγωνίου με θέμα «Έγκριση όρων πρόσκλησης χορήγησης οικονομικής ενίσχυσης σε φτωχές οικογένειες καταγόμενες από Τ.Κ. Βήσσανης Δ.Ε. Δελβινακίου για το έτος 2025 από το **Κληροδότημα «ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΥ ΙΛΑΡΙΔΗ**

καλεί τις περισσότερο πτωχές οικογένειες της Τοπικής Κοινότητας Βήσσανης του Δήμου Πωγωνίου όπως, σύμφωνα με την επιθυμία του διαθέτη η οποία έχει ως εξής: «μετά το θάνατο της συζύγου μου οι τόκοι και τα μερίσματα των

πέντε μετοχών και εις τα κατατεθειμένα ποσά θα διανέμωνται καλοκαγάθως και δικαίως κάθε εξάμηνίαν πάντοτε και αματατρέπως εις τας μάλλον πτωχοτέρας οικογενείας της πατρίδας μου Βησσάνης..), υποβάλλουν αιτήσεις στα γραφεία του Δήμου στο Καλπάκι ή στον πρόεδρο της τοπικής κοινότητας Βήσσανης κ. Νικολάου Κωνσταντίνο μέχρι τις …./…../2026 με τα κάτωθι δικαιολογητικά:

1) Αίτηση ενδιαφερομένου (με όλα τα στοιχεία του, διεύθυνση, τηλέφωνο κ.λ.π.)

2) Πιστοποιητικό οικογενειακής κατάστασης με την προϋπόθεση οι ενδιαφερόμενοι να είναι δημότες της Τοπικής Κοινότητας Βήσσανης.

Δικαίωμα συμμετοχής έχει από κάθε οικογένεια ένα μέλος.

3) Αντίγραφο εκκαθαριστικό σημειώματος έτους 2026 που αφορά το οικονομικό έτος 2025

4) Αντίγραφο εκκαθαριστικού δήλωσης ΕΝ.Φ.Ι.Α.2025 και εκτύπωση περιουσιακής κατάστασης έτους 2025 (Ε9)

5) Υπεύθυνη Δήλωση που θα δηλώνουν ότι δεν έχουν εισπράξει τέτοιου είδους οικονομική ενίσχυση από άλλο Νομικό πρόσωπο

Η επιλογή των δικαιούχων γίνεται αρχικώς από το τοπικό συμβούλιο της Τοπ. Κοινότητας Βήσσανης το οποίο μετά το πέρας της κατάθεσης των δικαιολογητικών ελέγχει όλα τα δικαιολογητικά και προτείνει τους δικαιούχος, με σχετικό πρακτικό του.

Κατόπιν στέλνει στην οικονομική επιτροπή ως η διαχειριστική επιτροπή του κληροδοτήματος το πρακτικό του τοπικού συμβουλίου μαζί με όλο το σχετικό φάκελο για την έγκριση αυτού

Κατόπιν η απόφαση της οικονομικής επιτροπής με τους τελικούς δικαιούχους θα τοιχοκολληθεί στην Τοπική Κοινότητα Βήσσανης, στον πίνακα ανακοινώσεων του Δήμου καθώς και στην ιστοσελίδα του Δήμου (www.pogoni.gr) και οι υποψήφιοι που απορρίφθηκαν θα μπορούν εντός προθεσμίας (10) δέκα

ημερών από την τοιχοκόλληση να υποβάλλουν ένσταση κατά της σχετικής απόφασης

Τέλος η οικονομική επιτροπή διαβιβάζει όλο τον φάκελο μαζί με τις σχετικές αποφάσεις στο κέντρο κοινωνικής πρόνοιας περιφέρειας ηπείρου και στην Αποκεντρωμένη Διοίκηση Ηπείρου Δ/νση Κοινωφελών Περιουσιών για να ελεγχθεί η όλη διαδικασία και εγκριθεί αρμοδίως

Το ποσό που θα διανεμηθεί για το έτος 2025 είναι 800,00€ σύμφωνα με σχετική απόφαση του τοπικού συμβουλίου της Τοπικής κοινότητας και της οικονομικής επιτροπής-διαχειριστικής του Κληροδοτήματος «ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΥ ΙΛΑΡΙΔΗ»

Η παρούσα προκήρυξη (σύμφωνα με το αρθρ 56 παρ 1 του ν. 4182/2013) θα δημοσιευθεί σε μια εφημερίδα πανελλαδικής κυκλοφορίας και θα αναρτηθεί στους πίνακες ανακοινώσεων του Δήμου Πωγωνίου στο Δημοτικό Κατάστημα Καλπακίου και στην τοπική κοινότητα Βήσσανης καθώς και στην ιστοσελίδα της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Ηπείρου και στο διαδίκτυο στη διεύθυνση http:// www.pogoni.gr.

Για περισσότερες πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στο Δήμο στα τηλέφωνα 2653 360 125 ή 6977410159 Πρόεδρος τοπικού συμβουλίου Βήσσανης

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΚΑΨΑΛΗΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ